

**TEROSON MS 9120 SuperFast**

Aprile 2013

**DESCRIZIONE DEL PRODOTTO**

TEROSON MS 9120 SuperFast ha le seguenti caratteristiche:

<b>Tecnologia</b>	tecnologia Flextec® a base SMP
Tipo di Prodotto	Sigillante per carrozzeria
Componenti	Mono-componente
<b>Reticolazione</b>	Umidità
<b>Applicazione</b>	Assemblaggio
Aspetto	Bianco, Grigio, Nero
Consistenza	Pastosa

TEROSON MS 9120 SuperFast è un sigillante monocomponente a base di polimero Flextec®, che reticola (polimerizza) assorbendo l'umidità atmosferica e formando un prodotto elastico. I tempi per la formazione della pelle e di indurimento sono dipendenti dall'umidità e dalla temperatura, il tempo di indurimento dipende inoltre dalla profondità del giunto. Tali tempi si possono ridurre aumentando la temperatura e l'umidità; basse temperature e bassa umidità ritardano il processo. TEROSON MS 9120 SuperFast è privo di solventi, isocianati, silicani e PVC, ed ha odore neutro. Aderisce bene ad una grande gamma di substrati senza utilizzo di primer, e può anche essere sovraverniciabile con le normali vernici di riparazione auto mono o bi-componenti. Finché TEROSON MS 9120 SuperFast applicato non è polimerizzato, è possibile eseguire la saldatura a punti. Il sigillante ha anche ottima resistenza all'irraggiamento UV, e pertanto può essere utilizzato per applicazioni all'interno ed all'esterno.

**Aree di applicazione:**

TEROSON MS 9120 SuperFast è usato per le seguenti applicazioni:

Sigillatura di giunti nei seguenti campi: riparazione di veicoli, carrozzeria, produzione veicoli, costruzione di carrozze ferroviarie, container e superstrutture veicoli.

TEROSON MS 9120 SuperFast è il prodotto ideale per essere rivestito con il sigillante a spruzzo per lamiera TEROSON MS 9320 SuperFast.

**DATI TECNICI**

Colore: bianco, grigio, nero  
 Odore: quasi del tutto non percepibile quando completamente polimerizzato

Consistenza: pasta  
 Densità, g/cm<sup>3</sup>: 1,6 ca.

Meccanismo di polimerizzazione: polimerizzazione per umidità

Tempo formazione pelle ca. 8

(+23° C/50% RH), min\*:

Velocità di polimerizzazione, ca. 5 mm/24 ore\*:

Durezza Shore-A (DIN 53505): ca. 50

Resistenza a trazione (secondo DIN 53504), MPa: ca. 3

Allungamento a rottura (secondo DIN 53504), %: ca. 250

Variazione di volume (secondo DIN 52451), %: 7

Temperatura di applicazione, °C: da 10 a 40

Compatibilità alla verniciatura: Sì (vedere: sovraverniciabilità)

Intervallo di temperatura lavoro, °C: da -30 a 90

Esposizione breve (fino ad 1 h), 120 °C:

\* DIN 50014 condizioni climatiche 23°C, 50% umidità standard: atmosferica relativa

**ISTRUZIONI PER L'USO****Indicazioni preliminari:**

Prima dell'applicazione è necessario leggere la **Scheda Informativa in Materia di Sicurezza (MSDS)** per le informazioni riguardo le misure di precauzione e le raccomandazioni di sicurezza. Come per tutti i prodotti chimici esenti dall'obbligo di etichettatura obbligatoria, le precauzioni principali devono comunque essere sempre osservate.

# TEROSON MS 9120 SuperFast

Aprile 2013

**Adesione:**

Buona adesione sulla lamiera (grezza, sgrassata, fosfatata, zincata, cromata o verniciata con rivestimento di finitura); su acciaio inossidabile, ottone, alluminio (non trattato, anodizzato o verniciato); su PC, poliestere, su combinazioni termoplastiche si consiglia di effettuare prove, in ogni caso l'irruvidimento delle superfici determinerà un aumento dell'adesione.

Nessuna adesione su PE, PP, PTFE (es. Teflon®) e PMMA (es. Perspex®). I substrati non indicati sopra vanno sottoposti a prove.

**Pre-Trattamento:**

I substrati devono essere puliti, asciutti e privi di olii e grassi. Per il pretrattamento il prodotto indicato è TEROSON VR 20.

**Applicazione:**

TEROSON MS 9120 SuperFast può essere applicato direttamente dalle cartucce utilizzando pistole standard ad aria compressa o manuali. Basse temperature del sigillante produrranno un aumento della viscosità che determinerà una velocità di estrusione inferiore. Per evitare questo inconveniente, portare il sigillante a temperatura ambiente prima dell'applicazione. Se i substrati sono troppo freddi, la temperatura potrà scendere al di sotto del punto di rugiada provocando condensa che può compromettere l'adesione.

**Suggerimento derivante dalla nostra esperienza pratica:**

In giunti profondi, TEROSON MS 9120 SuperFast può essere utilizzato per essere rivestito con il sigillante spruzzabile per lamiera TEROSON MS 3220 SuperFast, che può essere applicato bagnato su bagnato su TEROSON MS 9120 SuperFast.

**Pulizia:**

Si consiglia TEROSON FL+ o TEROSON D per la rimozione di residui di TEROSON MS 9120 SuperFast non polimerizzato dalle attrezzature di applicazione. Il materiale polimerizzato può essere rimosso solo meccanicamente.

**Primer:**

In caso di utilizzo di primer (primer a base fosfato e resine epossidiche bicomponenti sono particolarmente indicati per le loro proprietà di adesione e protezione dalla corrosione), questi devono essere completamente asciutti/polimerizzati, prima di procedere con la sigillatura o rivestimento con TEROSON MS 9120 SuperFast. Si raccomanda di effettuare

prove sufficienti, a causa della grande varietà di sistemi disponibili.

**Stucchi e stucchi primer:**

Se le parti da verniciare, dopo riparazione di danni causati da incidenti, devono essere rivestiti con uno stucco o una pasta spruzzabile di riempimento, questi devono essere idealmente applicati prima della sigillatura o del rivestimento con TEROSON MS 9120 SuperFast. Se il rivestimento con stucco o stucco primer deve essere effettuato solo dopo l'applicazione di TEROSON MS 9120 SuperFast, questo può essere eseguito utilizzando particolari sistemi bagnato su bagnato. Raccomandiamo di effettuare prove preventive, a causa della grande varietà di sistemi disponibili.

**Proprietà di verniciatura:**

TEROSON MS 9120 SuperFast può essere verniciato con le vernici standard per auto immediatamente dopo la formazione pelle. La polimerizzazione non viene impedita da una immediata sovraverniciatura, bensì solo rallentata. La sovraverniciatura deve essere effettuata entro 3 giorni al massimo. Dal quarto giorno in poi, per ottenere l'adesione ottimale è necessario utilizzare il primer TEROSON 150 P prima della verniciatura.

**Incompatibilità:**

TEROSON MS 9120 SuperFast non è compatibile con i prodotti poliuretani 1K non polimerizzati. I prodotti PU devono essere completamente polimerizzati prima di applicare TEROSON MS 9120 SuperFast. TEROSON MS 9120 SuperFast deve essere completamente polimerizzato prima di essere rivestito con TEROSON WT R 2000 BK AQUA. Inoltre, il materiale non va trattato con prodotti contenenti solventi aromatici quali ad esempio TEROSON SB S 3000 o TEROSON RB R 2000 HS, perché questi rischiano di produrre una dissoluzione parziale o un rigonfiamento del sigillante.

**STORAGE****Ciclo vita (Shelf life):**

Sensibilità al congelamento	all'in determinate condizioni (può cristallizzare; reversibile a 40°C)
Temperatura di stock raccomandata, °C	10-25
Shelf-life	12 mesi

# TEROSON MS 9120 SuperFast

Aprile 2013

**Avvertenze****Nota:**

Le informazioni fornite in questa Scheda Tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Il prodotto può avere diverse applicazioni e l'applicazione e le condizioni di funzionamento possono variare a seconda delle vostre condizioni ambientali di cui non siamo a conoscenza.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti. Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della Scheda Tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.

**In caso di prodotti consegnati da Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA notare quanto segue:**

Nel caso in cui Henkel venga ugualmente considerata responsabile, a qualunque livello legale, la responsabilità di Henkel non eccederà in alcun caso l'ammontare della consegna coinvolta.

**In caso di prodotti consegnati da Henkel Colombiana, S.A.S. si applica il seguente disclaimer:**

Le informazioni fornite in questa scheda tecnica riportante raccomandazioni per l'uso e l'applicazione del prodotto, sono basate sulla nostra conoscenza e sulle prove effettuate sul prodotto alla data del presente documento.

Henkel pertanto non può essere responsabile dell'idoneità del prodotto per i Vostri processi e condizioni di produzione nell'ambito dei quali viene usato il prodotto, così come le applicazioni e i risultati previsti.

Vi raccomandiamo vivamente di effettuare vostre prove per confermare l'idoneità del prodotto.

Qualunque responsabilità per quanto riguarda le informazioni della scheda tecnica o qualunque altra raccomandazione verbale o scritta relativa al prodotto in questione è esclusa, salvo se non altrimenti esplicitamente concordato o se relativa a morte o lesione personale causata da nostra negligenza o per responsabilità prodotto obbligatoriamente applicabile per legge.



**TEROSON**

# TEROSON MS 9120 SuperFast

Aprile 2013

**In caso di prodotti consegnati da Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada Corporation, si applica il seguente disclaimer:**

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono fornite solamente a titolo informativo e si ritiene siano attendibili. Henkel non si assume responsabilità alcuna per i risultati ottenuti da altri sui metodi operativi dei quali non ha alcun controllo. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità all'uso per le applicazioni qui riportate e di adottare le idonee precauzioni per la salvaguardia delle cose e delle persone contro qualsivoglia pericolo sia associato all'impiego del prodotto. In base a ciò, **Henkel Corporation disconosce esplicitamente qualunque garanzia esplicita od implicita, incluse garanzie di commerciabilità od idoneità all'uso per un impiego specifico, derivante dalla vendita o dall'uso di prodotti di Henkel Corporation. Henkel Corporation disconosce esplicitamente ogni responsabilità per danni conseguenti od accidentali di qualunque sorta, inclusa la perdita di profitti.**

La presente disamina di vari processi o composizioni non deve interpretarsi come indicazione che essi siano liberi da servitù di brevetti detenuti da altri o come licenza o sotto un qualunque brevetto di Henkel Corporation che possono coprire tali processi o composizioni. Si raccomanda che ciascun utilizzatore sottoponga a prove di verifica la sua applicazione potenziale prima di farne un uso ripetuto, utilizzando questi dati come guida. Questo prodotto può essere coperto da uno o più brevetti o richieste di brevetto negli Stati Uniti od in altri Paesi.

**Utilizzo dei marchi:**

Se non diversamente specificato, tutti i marchi di cui al presente documento sono marchi di proprietà di Henkel Corporation negli Stati Uniti e altrove.® indica un marchio registrato presso l'ufficio Marchi e Brevetti degli Stati Uniti.

**Henkel AG & Co. KGaA**

D-40191 Düsseldorf, Germany  
Phone: +49-211-797-0  
www.henkel.com

**Henkel Central Eastern Europe GmbH**

A-1030 Wien, Austria  
Phone: +43-1711-040  
www.henkel.com

**Henkel Italia S.p.A.**

via C. Amoretti, 78  
20157 Milano  
Italia  
Tel: +39-02-35792-1  
www.henkel.com  
www.loctite.it

